

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**D.08.02.05.**

**CIĄG PIESZO-ROWEROWY Z MIESZANKI  
MINERALNO - ASFALTOWEJ**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem ciągu pieszo-rowerowego z mieszanki mineralno-asfaltowej w ramach projektu wykonawczego dla zadania „Budowa drogi gminnej dojazdowej do Parku Przemysłowo – Technologicznego we Wrockach – I etap”.

### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązujący dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót związanych z budową ciągu pieszo-rowerowego w ramach projektu wykonawczego dla zadania „Budowa drogi gminnej dojazdowej do Parku Przemysłowo – Technologicznego we Wrockach – I etap”.

### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem ścieżki rowerowej i ciągu pieszo-rowerowego z mieszanki mineralno-asfaltowej.

Nawierzchnię z mieszanki mineralno-asfaltowej AC 5 S o grubości warstwy 4cm, układać na podbudowie z kruszywa łamanego, grubość warstwy 15 cm.

Niniejsza SST dotyczy wykonania warstwy ścieralnej ścieżki rowerowej i ciągu pieszo-rowerowego z mieszanki mineralno-asfaltowej wytwarzanej i wbudowywanej na gorąco.

### **1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1.** Ścieżka rowerowa z mieszanki mineralno-asfaltowej - wydzielona powierzchnia przeznaczona do ruchu rowerowego, wykonana z mieszanki mineralno-asfaltowej ułożonej na odpowiedniej podbudowie.

**1.4.2.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

### **2.2. Rodzaje mieszanek mineralno-asfaltowych na chodniki**

Warstwę ścieralną ścieżki i ciągu należy wykonać z mieszanki mineralno-asfaltowej, określonej w dokumentacji projektowej.

Warstwę ścieralną ścieżki i ciągu można wykonywać z innej mieszanki mineralno-asfaltowej, na wniosek Wykonawcy zaakceptowany przez Inżyniera.

### **2.3. Materiały do mieszanki mineralno-asfaltowej**

Materiały do mieszanki mineralno-asfaltowej powinny być zgodne z wymaganiami określonymi w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 2.

### **2.4. Składowanie materiałów**

Składowanie materiałów powinno być zgodne z wymaganiami określonymi w SST D-05.03.05 „Nawierzchnia z betonu asfaltowego” pkt 2.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

### **3.2. Sprzęt do wykonania robót**

Sprzęt do wykonania robót został określony w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 3.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

### **4.2. Transport materiałów**

Wymagania dotyczące transportu określono w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 4.

### **4.3. Transport mieszanki mineralno-asfaltowej**

Wymagania dotyczące transportu mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 4.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

### **5.2. Projektowanie mieszanki mineralno-asfaltowej**

Zasady projektowania mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 5.2.

### **5.3. Wytwarzanie mieszanki mineralno-asfaltowej**

Zasady produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej określono w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 5.3.

### **5.4. Przygotowanie podłoża**

Wymagania dotyczące przygotowania podłoża określono w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 5.4.

### **5.5. Wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej**

Ręczne wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi krawężników, oporników, obrzeży i innych urządzeń w chodniku,
- ręczne rozścielenie mieszanki przy pomocy wideł, łopat, szufli, grabi itp., sprawdzenie profilu rozkładanej mieszanki przy pomocy szablonu,
- ręczne zagęszczenie mieszanki ubijakami stalowymi przy opornikach, krawężnikach, obrzeżach, ściekach i innych urządzeniach znajdujących się w chodniku,
- mechaniczne zagęszczenie wykonanej nawierzchni chodnika walcem wibracyjnym samojezdnym około 2,5 t lub innym zaakceptowanym przez Inżyniera,
- sprawdzenie profilu nawierzchni chodnika i wyrównanie nierówności.

Mechaniczne wbudowanie mieszanki obejmuje:

- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi - jak wyżej,
- rozłożenie rozkładarką mieszanki ze wstępnym jej zagęszczeniem urządzeniami wibracyjnymi rozkładarki,
- ręczne rozłożenie mieszanki w miejscach niedostępnych dla rozkładarki,
- mechaniczne zagęszczenie wykonanej nawierzchni - jak wyżej - z ręcznym ubiciem mieszanki przy krawężnikach i urządzeniach obcych.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

### **6.2. Badania przed przystąpieniem do robót**

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania zgodnie z ustaleniami zawartymi w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 6.2.

### **6.3. Badania w czasie robót**

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania ścieżki z mieszanki mineralno-asfaltowej podano w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 6.3.

#### **6.4. Wymagania dotyczące cech geometrycznych chodnika**

Częstotliwość oraz zakres pomiarów dotyczących cech geometrycznych wykonanej ścieżki z mieszanki mineralno-asfaltowej powinny być zgodne z określonymi w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 6.4.

### **7. OBMIAR ROBÓT**

#### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

#### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) wykonanej ścieżki z mieszanki mineralno-asfaltowej.

### **8. ODBIÓR ROBÓT**

Zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

### **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

#### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

#### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania 1 m<sup>2</sup> ścieżki z mieszanki mineralno-asfaltowej obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oczyszczenie podłoża,
- oznakowanie robót,
- wyprodukowanie mieszanki mineralno-asfaltowej,
- transport mieszanki na miejsce wbudowania,
- posmarowanie gorącym asfaltem krawędzi urządzeń obcych,
- rozścielenie i zagęszczenie mieszanki,
- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.

### **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Przepisy związane podano w SST D-05.03.05a „Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego” pkt 10.